

THREADLESS

RIGID STEEL CONDUIT FITTINGS

나사없는 전선관 부속품





목차

CONTENTS

01

회사 소개 COMPANY

에스제이인더스 소개	03
나사없는 전선관 부속품 특징	04
생산 공정	05

02

전선관 부속품 PRODUCTS

나사없는 전선관 부속품 	06
전선관 부속품	07

03

인증 및 규격 CERTIFICATION

KS C 8460 나사없는 전선관 부속품	12
사업자등록증	13
공장등록증	14
특허증	15
시험성적서	16



SJINDUS HISTORY

나사없는 전선관 부속품 자동화 생산 전문기업 에스제이인더스

에스제이인더스는 전선관 부속품 제조 분야에서
자동화 기반 생산체계 구축을 목표로 설립된 전문 제조 기업입니다.
공장등록을 완료하고, 커넥터 자동가공 시스템을 중심으로
생산 혁신을 추진하며 고품질·고효율 생산체계를 구축해 나가고 있습니다.

특히, 자동화 설비 도입을 통해 기존 수작업 대비
생산 속도를 획기적으로 개선하고, 품질 편차를 최소화하여 안정적인
제품 공급이 가능한 구조를 확보하였습니다.
에스제이인더스는 향후 자동화 설비 고도화와 생산능력 확대를 통해
국내 전선관 부속품 시장에서 경쟁력을 강화하고,
수입 제품 대비 빠른 납기와 안정적인 품질로 시장을 선도해 나갈 것입니다.

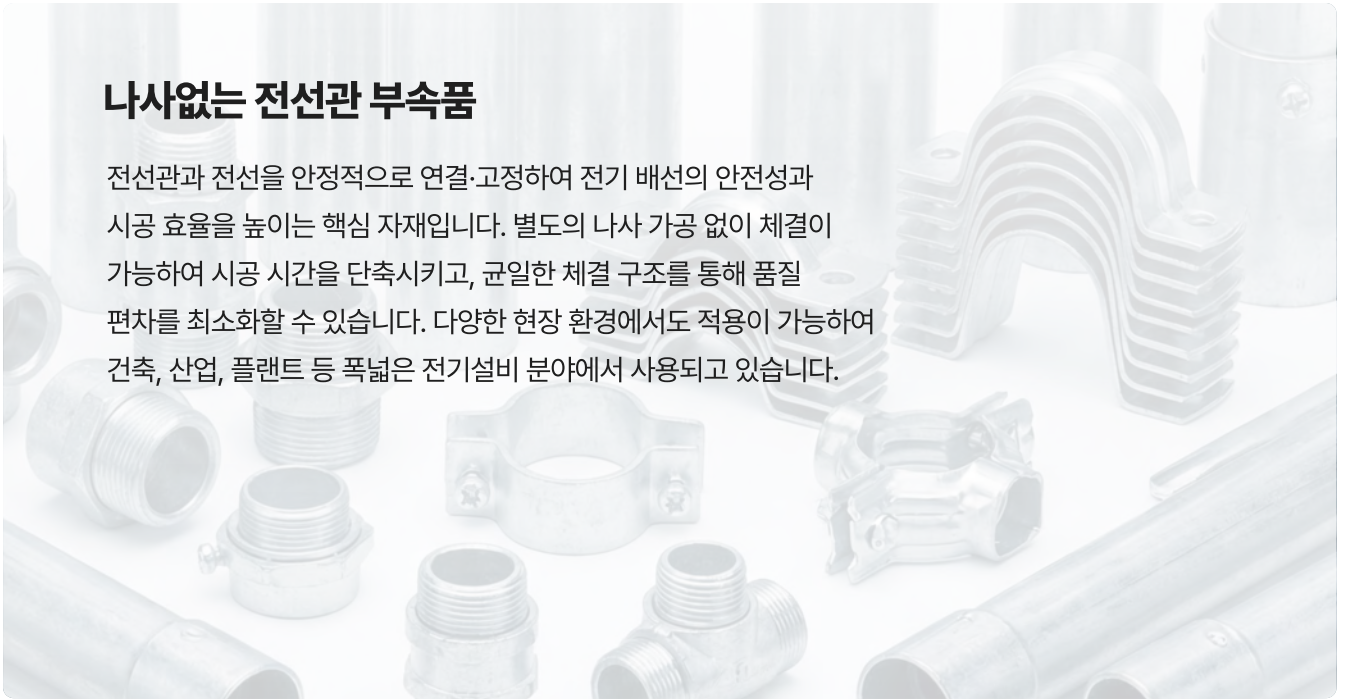
많은 관심과 성원 부탁드립니다.
감사합니다.

에스제이인더스 임직원 일동

THREADLESS CONDUIT FITTINGS

나사없는 전선관 부속품

전선관과 전선을 안정적으로 연결·고정하여 전기 배선의 안전성과 시공 효율을 높이는 핵심 자재입니다. 별도의 나사 가공 없이 체결이 가능하여 시공 시간을 단축시키고, 균일한 체결 구조를 통해 품질 편차를 최소화할 수 있습니다. 다양한 현장 환경에서도 적용이 가능하여 건축, 산업, 플랜트 등 폭넓은 전기설비 분야에서 사용되고 있습니다.



제품 특징

- 나사 가공 없이 빠르고 간편한 시공 가능
- 체결 구조의 일관성으로 안정적인 품질 확보
- 다양한 규격 대응으로 현장 적용성 우수
- 유지보수 및 교체 작업 용이
- 전기설비 안전 기준에 적합한 구조 설계



SJINDUS만의 특징

- 자동화 생산 시스템 기반의 안정적인 품질 유지
- 커넥터 가공장치(커넥터 자동가공 시스템) 특허
- 전 품목 생산 대응 가능한 유연한 생산 구조
- 시장 수요에 따른 빠른 납기 대응 능력 확보
- 지속적인 공정 개선을 통한 생산 효율 극대화
- 국내 생산 기반으로 신속한 공급 및 대응 가능

THREADLESS CONDUIT FITTINGS

생산 공정

커넥터, 커플링, 새들, 노말밴드 등 나사없는 전선관의 필수 부속품을 KS규격에 맞춰 생산하고 검수하여 고품질 생산과 빠른 납품이 가능합니다.

1. 원자재 입고 및 검사



2. 원자재 투입



3. 프레스 성형



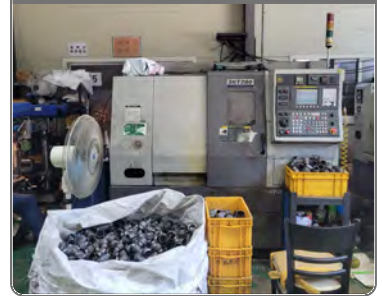
4. 절단 및 밴딩



5. 탭핑



6. CNC가공



7. 도금



8. 조립 및 마감



9. 최종검사 및 포장출하



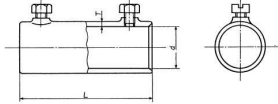
* 나사없는 전선관 부속품 유형에 따라 일부 공정이 달라질 수 있습니다.

THREADLESS CONDUIT FITTINGS

나사없는 전선관 부속품

KS C 8460 단위(mm)

나사없는 전선관 커플링 COUPLING

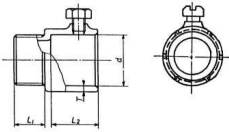


* 소재: 아연도 강관

호칭	d	L	T
E19	19.6 ± 0.2	57	2.0
E25	25.9 ± 0.2	66	2.0
E31	32.3 ± 0.2	76	2.0
E39	38.6 ± 0.2	85	2.3
E51	51.3 ± 0.2	95	2.3
E63	64.2 ± 0.2	104	2.5
E75	76.9 ± 0.2	114	2.5

KS C 8460 단위(mm)

나사없는 전선관 커넥터 CONNECTOR

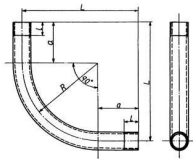


* 소재: 아연도 강관

호칭	d	L1(최대)	L1(최소)	L2(최소)	T
E19	19.6 ± 0.2	14	10	18	2.0
E25	25.9 ± 0.2	17	12	20	2.0
E31	32.3 ± 0.2	19	14	20	2.0
E39	38.6 ± 0.2	21	16	25	2.3
E51	51.3 ± 0.2	24	16	25	2.3
E63	64.2 ± 0.2	27	18	26	2.5
E75	76.9 ± 0.2	30	20	35	2.5

KS C 8460 단위(mm)

나사없는 전선관 노말밴드 NOMAL BAND

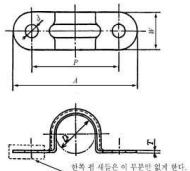


* 소재: 아연도 강관, a의 직선부 값은 적용하지 않음

호칭	R	L
E19	100 ± 5	160 ± 5
E25	120 ± 6	170 ± 6
E31	150 ± 7	270 ± 7
E39	180 ± 9	255 ± 9
E51	210 ± 11	330 ± 11
E63	290 ± 14	410 ± 14
E75	350 ± 17	500 ± 17

KS C 8460 단위(mm)

나사없는 전선관 새들 SADDLE



* 소재: 아연도 강관

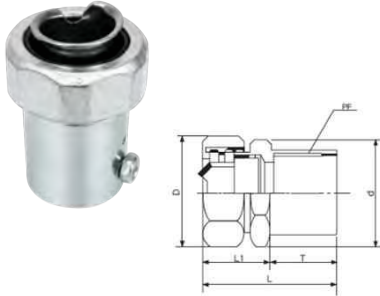
호칭	P	A	W	D	d	T	t
E19	40	60	15	19.5	5	1.6	2.3
E25	50	70	20	25.5	5	1.6	2.3
E31	60	85	25	32	5.5	1.6	2.3
E39	70	95	25	38	5.5	1.6	2.3
E51	85	110	25	51	5.5	1.6	3.2
E63	105	130	25	64	5.5	1.6	3.2
E75	120	150	30	76.5	6.5	1.6	3.2

THREADLESS CONDUIT FITTINGS

전선관 부속품

K S C 8460 단위(mm)

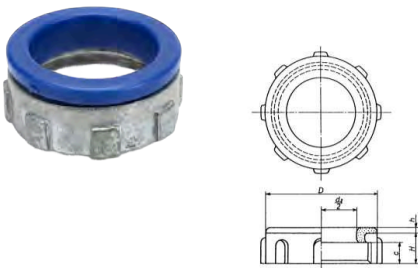
후렉시블 커넥터 FLEXIBLE CONNECTOR



호칭	L	L1	D	d	T
E19	36.5 ± 0.5	8.9 ± 0.5	27.8 ± 0.2	23.9 ± 0.2	2.0
E25	41.4 ± 0.5	9.5 ± 0.5	32.3 ± 0.2	28.6 ± 0.2	2.0
E31	41.7 ± 0.5	9.9 ± 0.5	39.6 ± 0.2	35.9 ± 0.2	2.0
E39	50.1 ± 0.5	10.7 ± 0.5	48.6 ± 0.2	44.4 ± 0.2	2.3
E51	52.8 ± 0.5	11.5 ± 0.5	55.5 ± 0.2	50.1 ± 0.2	2.3
E63	55.9 ± 0.5	12.5 ± 0.5	67.1 ± 0.2	61.7 ± 0.2	2.5
E75	72.2 ± 0.5	15.1 ± 0.5	83.7 ± 0.2	78.1 ± 0.2	2.5

K S C 8460 단위(mm)

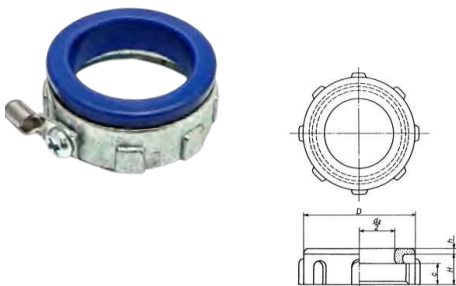
절연 부싱 INSULATING BUSHING



호칭	D	d1	d2(최소)	c	H	h(최소)
E16	24	16	6.5	9	-	2
E22	30	22	18	7	10	-
E28	37	28	22	9	12	-
E36	46	36	29	9	13	-
E42	52	42	34	10.5	15	-
E54	65	53	42	11	16	3
E70	81	68	54	12	18	-
E82	95	81	65	13	20	-
E104	125	105	84	15	24	-

K S C 8460 단위(mm)

접지 부싱 GROUNDING BUSHING



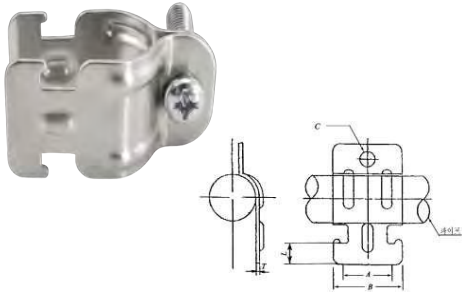
호칭	D	d1	d2(최소)	c	H	h(최소)
E16	24	16	6.5	9	-	2
E22	30	22	18	7	10	-
E28	37	28	22	9	12	-
E36	46	36	29	9	13	-
E42	52	42	34	10.5	15	-
E54	65	53	42	11	16	3
E70	81	68	54	12	18	-
E82	95	81	65	13	20	-
E104	125	105	84	15	24	-

THREADLESS CONDUIT FITTINGS

전선관 부속품

KS C 8460 단위(mm)

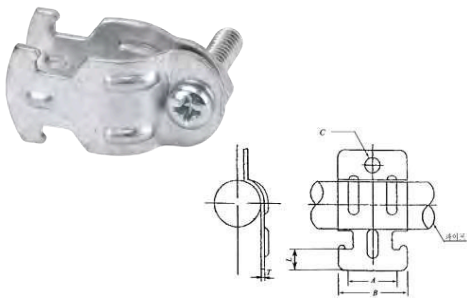
▶ 채널 클램프(박강) CHANNEL CLAMP



호칭	A	B	C	L	T
E19	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E25	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E31	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E39	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E51	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E63	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E75	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6

KS C 8460 단위(mm)

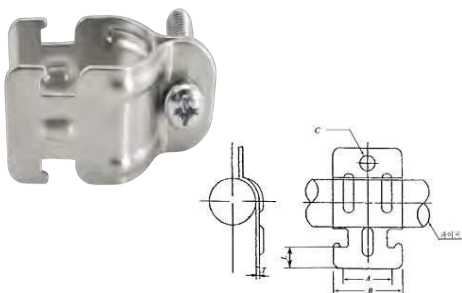
▶ 채널 클램프(H.D.G) CHANNEL CLAMP



호칭	A	B	C	L	T
E19	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E25	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E31	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E39	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E51	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E63	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E75	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6

KS C 8460 단위(mm)

▶ 채널 클램프(SUS) CHANNEL CLAMP



호칭	A	B	C	L	T
E19	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E25	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E31	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E39	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E51	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E63	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6
E75	23	32 ± 0.5	7 ± 0.5	10	1.6

THREADLESS CONDUIT FITTINGS

KS C 8460 나사없는 전선관 부속품

전기 배선에서 전선관을 연결·고정하기 위해 사용하는 금속제 부속품에 대한 규정

나사없는 전선관 부속품은 전선관의 연결 및 고정을 위한 금속 제품으로 KS C 8460(금속제 전선관용 부속품)에 규정되어 있으며 전기설비의 시공성, 안전성 및 내구성을 확보하도록 설계되었습니다.



인용 표준

- KS C 8460 : 금속제 전선관용 부속품
- KS D 3503 : 일반 구조용 압연 강재
- KS D 0201 : 용융 아연 도금 시험 방법
- KS D 9502 : 염수 분무 시험 방법
- KS B 5221 : 나사 게이지

종류

- 커넥터
- 카플링
- 노말밴드
- 새들 및 클램프

제조 방법

- 금속 소재를 프레스 및 가공 공정을 통해 성형하여 제조
- 제품 형상에 따라 절단, 성형, 피어싱, 나사 가공 등의 공정을 수행
- 필요 시 표면처리(아연도금 등)를 적용하여 내식성을 확보
- 제품의 치수 및 외관을 확인하여 규격에 적합하도록 관리

사업자등록증



사업자등록증 (일반과세자)

등록번호 : 796-43-01408

상 호 : 에스제이인더스(SJINDUS)
성 명 : 신현아 생년월일 :
개업연월일 : 2025년 09월 15일
사업장소재지 : 경기도 화성시 팔탄면 온천로165번길 75-14, 2동

사업의종류 : 업태 제조업 종목 강관 가공품 및 관 연결구류 제조업
도매 및 소매업 철물, 금속 파스너 및 수공구 도매업

발급사유 : 발행
공동사업자 :




사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여()부(✓)
전자세금계산서 전용 전자우편주소 :

2025년 09월 15일

화성세무서장




공장등록증



2025/12/04
12:05:49
K55

문서확인번호: 1764-8175-2706-4019



첨부24


공장등록증명(신청)서




접수번호 2025120437721708001	접수일 2025.12.04	처리기간 즉시	
신청인	회사명 에스제이인더스	전화번호 031-354-2558	
	대표자 성명 신현아	생년월일(법인등록번호) 960214	
	대표자 주소(법인 소재지) 경기도 화성시 팔탄면 은천로165번길 75-14, 2동		
등록 내용	공장 소재지 경기도 화성시 팔탄면 은천로165번길 75-14, 2동	지역 공장용지	분유구분 지가 [], 임대[O]
	공장 등록일 2025년 11월 07일	사업 시작일	종업원 수 남 :2 여 :0
	공장의 업종(분류번호) 강관 가공품 및 관 연결구류 제조업 외 1층(24133, 46622)		
	공장 부지 면적(㎡) 635.000	제조시설 면적(㎡) 311.185	부대시설 면적(㎡) 0.000
	등록 조건 조건 : 해당없음		
등록변경·증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용)		공장관리번호 415902025224602	

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항·제2항·제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2025년 12월 04일

한국산업단지공단이사



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 첨부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드도 진위확인(첨부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.

특허증

특허증
CERTIFICATE OF PATENT



특허 제 10-2952926 호
Patent Number 제 10-2952926 호

출원번호 제 10-2025-0175370 호
Application Number 제 10-2025-0175370 호

출원일 2025년 11월 19일
Filing Date 2025년 11월 19일

등록일 2026년 04월 10일
Registration Date 2026년 04월 10일

발명의 명칭 Title of the Invention
커넥터 가공장치

특허권자 Patentee
신현아(960214-*****)
경기도 화성시 만세구 향남읍 행정죽전로 41, 301호

발명자 Inventor
신현아
경기도 화성시 만세구 향남읍 행정죽전로 41, 301호

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허원부에 등록되었음을 증명합니다.
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Ministry of Intellectual Property.

2026년 04월 10일



QR코드로 현재기준
등록사항을 확인하세요



지식재산처
Ministry of
Intellectual Property


지식재산처장
MINISTER,
MINISTRY OF INTELLECTUAL PROPERTY

김응선



THREADLESS CONDUIT FITTINGS

시험성적서 커넥터



KTC
Korea Testing Certification Institute


시험성적서

성적서 번호 : GT2026-00313

회사명 : 에스케이인더스
대표자 : 신형아
주소 : 경기도 화성시 팔탄면 온천로165번길 75-14 2동 에스케이인더스

1. 시료명 : 금속계 전선관용 부속품
- 규격 및 형식 : [종류 및 호칭 : 커넥터(나사 없는 전선관용), 호칭 25 / 모 델 명 : SJ-CNE25]
2. 성격서의 용도 : 품질관리용
3. 접수일자 : 2026년 01월 08일
4. 시험일자 : 2026년 01월 08일 ~ 2026년 02월 23일
5. 시험방법 : 의뢰자 제시규격 (KS C 8460 : 2005)
6. 시험결과 : 불합 시험결과 참조


시험자 : 이보희 *이보희* 승인자 : 이영주 *이영주*



2026년 02월 23일

한국기계전기전자시험연구원
www.ktc.re.kr | 15809 | 경기도 군포시 용인대로27번길 22
TEL : 1899-7654 FAX : 031-455-7307

서시P708-05 (Rev.4) Page : 1 of 4



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험 결과

성적서 번호 : GT2026-00313

1. 개요
- 본 시험성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 KS C 8460 에 의하여 시험한 결과임.
2. 적용 시험기준
- 의뢰자 제시규격 (KS C 8460 : 2005)
3. 시험시료
 - 1) 계 품 명 : 금속계 전선관용 부속품
 - 2) 종류 및 호칭 : 커넥터(나사 없는 전선관용), 호칭 25
 - 3) 모 델 명 : SJ-CNE25
 - 4) 시료수량 : 2 개

시험항목	시료 번호
11.2 나사 없는 연속성	#1
11.5 방청처리	#2
- 5) 제조회사 : 에스케이인더스

4. 시험장소
- 한국기계전기전자시험연구원(KTC) 본원
5. 시험시료 보관
- 시험시료는 적합한 시험실 온도환경에서 16 시간 이상 방치한 이후 시험을 수행하였음.




사진 1. 시료 사진 (전면)


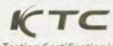


사진 2. 시료 사진 (후면)

서시P708-06 (Rev.2) Page 2 of 4



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험 결과


성적서 번호 : GT2026-00313

6. 시험방법 및 기준

시험항목	시험기준
11.2 나사 없는 연속성	계1차 전기저항 1) 시험 내용 : KS C 8438 7.1 a) 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 0.001 Ω 이하일 것.
	회압 1) 시험 내용 : KS C 8438 7.1 b) 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 시험품이 파손되거나, 전선관과의 접촉이 미끄러지거나 이완되지 않을 것.
	계2차 전기저항 1) 시험 내용 : KS C 8438 7.1 c) 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 0.005 Ω 이하일 것.
11.5 방청처리	인장 1) 시험 내용 : KS C 8438 7.1 d) 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 시험품이 파손되거나, 전선관과의 접촉이 미끄러지거나 이완되지 않을 것.
	1) 시험 내용 : KS C 8438 7.2 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 절단면 및 나사부를 제외하고 철의 녹이 슬지 않을 것.
7. 시험방법/시험결과

시험항목	시험기준	시험결과
11.2 나사 없는 연속성	계1차 전기저항 0.001 Ω 이하일 것.	0.000 2 Ω
	회압 시험품이 파손되거나, 전선관과의 접촉이 미끄러지거나 이완되지 않을 것.	적합함 (파손, 미끄러짐, 이완 없음)
	계2차 전기저항 0.005 Ω 이하일 것.	0.000 2 Ω
11.5 방청처리	인장 시험품이 파손되거나, 전선관과의 접촉이 미끄러지거나 이완되지 않을 것.	적합함 (파손, 미끄러짐, 이완 없음)
	절단면 및 나사부를 제외하고 철의 녹이 슬지 않을 것.	적합함 (녹 흔적 없음)

서시P708-06 (Rev.2) Page 3 of 4



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험 결과

성적서 번호 : GT2026-00313

8. 기타
 - 1) 전형된 시험은 특별한 언급이 없는 한 IEC 60068-1에 따른 다음의 대기 조건에서 실시함
 - a. 온도 : (25 ± 10) °C
 - b. 습도 : (50 ± 25) % R.H.
9. 주요 시험 사진




사진 3. 전기저항 시험 사진





사진 4. 인장시험 시험 사진

서시P708-06 (Rev.2) Page 4 of 4

THREADLESS CONDUIT FITTINGS

시험성적서 새들



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험성적서


성적서 번호 : GT2026-00315
 회사명 : 에스케이인더스
 대표자 : 신형아
 주소 : 경기도 화성시 팔탄면 온천로165번길 75-14 2동 에스케이인더스

1. 시료명 : 금속제 전선관용 부속품
 - 규격 및 형식 : [종류 및 호칭 : 새들, 호칭 25 / 모델명 : SJ-SDE25]
 2. 성적서의 용도 : 품질관리용
 3. 접수일자 : 2026년 01월 08일
 4. 시험일자 : 2026년 01월 08일 ~ 2026년 02월 23일
 5. 시험방법 : 의뢰자 제시규격 (KS C 8460 : 2005)
 6. 시험결과 : 불임 시험결과 참조

시험자 : 이보희 *이보희* 승인자 : 이영주 *이영주*


1. 이 성적서는 피뢰자가 제시한 시료 및 시료영역으로 시험한 결과에 대해 보증에 대한 책임을 보증하지 않습니다.
 2. 이 성적서는 우리 시험연구원의 사인 등이 없이 복사, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서의 진위여부는 홈페이지(www.ktc.net.kr)에서 확인할 수 있습니다.

2026년 02월 23일



한국기계전기전자시험연구원
www.ktc.net.kr (15809) 경기도 군포시 흥안대로27번길 22
TEL: 1899-7654 FAX: 031-455-7307

서식P708-05 (Rev.4) Page : 1 of 3



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험결과

성적서 번호 : GT2026-00315

1. 개요
 - 본 시험성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 KS C 8460 에 의하여 시험한 결과임.

2. 적용 시험기준
 - 의뢰자 제시규격 (KS C 8460 : 2005)

3. 시험시료
 1) 제 품 명 : 금속제 전선관용 부속품
 2) 종류 및 호칭 : 새들, 호칭 25
 3) 모델명 : SJ-SDE25
 4) 시료수량 : 1 개

시험항목	시료 번호
11.5 방청처리	#1

5) 제조회사 : 에스케이인더스

4. 시험장소
 - 한국기계전기전자시험연구원(KTC) 본원

5. 시험시료 보관
 - 시험시료는 적합한 시험실 온도환경에서 16 시간 이상 방치한 이후 시험을 수행하였음.




사진 1. 시료 사진 (전면)





사진 2. 시료 사진 (측면)

서식P708-06 (Rev.2) Page 2 of 3



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험결과

성적서 번호 : GT2026-00315

6. 시험방법 및 기준

시험항목	시험기준
11.5 방청처리	1) 시험 내용 : KS C 8438 7.2 규에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 결단면 및 나사부를 제외하고 철의 녹이 슬지 않을 것.

7. 시험방법/시험결과

시험항목	시험기준	시험결과
11.5 방청처리	결단면 및 나사부를 제외하고 철의 녹이 슬지 않을 것.	적합함 (녹 흔적 없음)


8. 기타
 1) 권행된 시험은 특별한 언급이 없는 한 IEC 60068-1에 따른 다음의 대기 조건에서 실시됨
 a. 온도 : (25 ± 10) °C
 b. 습도 : (50 ± 25) % R.H.

끝.

서식P708-06 (Rev.2) Page 3 of 3

THREADLESS CONDUIT FITTINGS

시험성적서 노말밴드



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험성적서

성적서 번호 : GT2026-00316

회사명 : 에스케이인더스
대표자 : 신현아
주소 : 경기도 화성시 팔탄면 온천로165번길 75-14 2동 에스케이인더스

1. 시료명 : 금속계 전선관용 부속품
- 규격 및 형식 : [종류 및 호칭 : 노말밴드(나사 없는 접속용) A형, 호칭 25 / 모 델 명 : SJ-NBE25]

2. 성적서의 용도 : 품질관리용

3. 접수일자 : 2026년 01월 08일

4. 시험일자 : 2026년 01월 08일 ~ 2026년 02월 23일


5. 시험방법 : 의뢰자 제시규격 (KS C 8460 : 2005)

6. 시험결과 : 불합 시험결과 참조

시험자 : 이보희 *이보희* 승인자 : 이영주 *이영주*


1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로서 시험할 결과로서 전체 계통에 대한 품질을 보증하지 않습니다.
2. 이 성적서는 우리 시험연구원의 사본 용이 없으며 복사, 선전, 광고 및 소송용으로 사용할 수 없으며 영외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서의 진위여부는 홈페이지(www.ktc.re.kr)에서 확인할 수 있습니다.

2026년 02월 23일




한국기계전기전자시험연구원

www.ktc.re.kr (15809) 경기도 군포시 용인대로27번길 22
TEL : 1899-7654 FAX : 031-455-7307



서식P708-05 (Rev.4) Page : 1 of 4



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험 결과

성적서 번호 : GT2026-00316

1. 개요
- 본 시험성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 KS C 8460 에 의하여 시험한 결과임.

2. 적용 시험기준
- 의뢰자 제시규격 (KS C 8460 : 2005)

3. 시험시료
1) 제 품 명 : 금속계 전선관용 부속품
2) 종류 및 호칭 : 노말밴드(나사 없는 접속용) A형, 호칭 25
3) 모 델 명 : SJ-NBE25
4) 시료수량 : 3 개

시험항목	시료 번호
8. 구조	#1
9. 모양 및 치수	#2
11.5 방청처리	#3

5) 제조회사 : 에스케이인더스

4. 시험장소
- 한국기계전기전자시험연구원(KTC) 본원

5. 시험시료 보관
- 시험시료는 적합한 시험실 온도환경에서 16 시간 이상 방치한 이후 시험을 수행하였음.







사진 1. 시료 사진 (전면)
사진 2. 시료 사진 (후면)

서식P708-06 (Rev.2) Page 2 of 4



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험 결과

성적서 번호 : GT2026-00316


6. 시험방법 및 기준

시험항목	시험기준
8. 구조	1) 시험 내용 : KS C 8460 8 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : KS C 8460 8 절 기준에 적합할 것. a. 노말밴드는 그 양 끝을 축에 대하여 각각으로 절단하고, 모재기를 하여 각 단면은 실용적으로 원형이며, 두께가 균일하고 내리면이 매끈하며, 해로운 돌기가 없는 것이어야 한다. b. 노말밴드는 KS C 8401 에 규정하는 강관으로 만들어야 한다.
9. 모양 및 치수	1) 시험 내용 : KS C 8460 9 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : KS C 8460 9 절 기준에 적합할 것
11.5 방청처리	1) 시험 내용 : KS C 8438 7.2 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 절단면 및 나사부를 제외하고 철의 녹이 슬지 않을 것.

7. 시험방법/시험결과

시험항목	시험기준	시험 결과
8. 구조	a. 노말밴드는 그 양 끝을 축에 대하여 각각으로 절단하고, 모재기를 하여 각 단면은 실용적으로 원형이며, 두께가 균일하고 내리면이 매끈하며, 해로운 돌기가 없는 것이어야 한다. b. 노말밴드는 KS C 8401 에 규정하는 강관으로 만들어야 한다.	적합함
9. 모양 및 치수	2) 판정 기준 : KS C 8460 9 절 기준에 적합할 것	적합함
11.5 방청처리	판정 기준 : 절단면 및 나사부를 제외하고 철의 녹이 슬지 않을 것.	적합함 (녹 흔적 없음)

서식P708-06 (Rev.2) Page 3 of 4



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험 결과


성적서 번호 : GT2026-00316

8. 기타
1) 진행한 시험은 특별한 언급이 없는 한 IEC 60068-1에 따른 다음의 대기 조건에서 실시함
a. 온도 : (25 ± 10) °C
b. 습도 : (50 ± 25) % R.H.

서식P708-06 (Rev.2) Page 4 of 4

THREADLESS CONDUIT FITTINGS

시험성적서 커플링



KTC
Korea Testing Certification Institute

시험성적서

성적서 번호 : GT2026-00314

회사명 : 에스케이인더스
대표자 : 신원아
주소 : 경기도 화성시 팔탄면 온천로165번길 75-14 2동 에스케이인더스

1. 시료명 : 금속제 전선관용 부속품
- 규격 및 형식 : [종류 및 호칭 : 커플링(나사 없는 전선관용), 호칭 25 / 모 델 명 : SJ-CPE25]

2. 성적서의 용도 : 품질관리용

3. 접수일자 : 2026년 01월 08일

4. 시험일자 : 2026년 01월 08일 ~ 2026년 02월 23일


5. 시험방법 : 의뢰자 제시규격 (KS C 8460 : 2005)

6. 시험결과 : 불합 시험결과 참조

시험자 : 이보희 *이보희* 승인자 : 이영주 *이영주*

1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로서 시험한 결과로서 전체 계량에 대한 품질을 보증하지 않습니다.
2. 이 성적서는 우리 시험연구원의 사안 통치 없이 복사, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서의 진위여부는 홈페이지(www.ktc.re.kr)에서 확인할 수 있습니다.


2026년 02월 23일




한국기계전기전자시험연구원

www.ktc.re.kr (15809) 경기도 군포시 용인대로27번길 22
TEL : 1899-7654 FAX : 031-455-7307

서식P708-05 (Rev.4) Page : 1 of 4





KTC
Korea Testing Certification Institute

시험결과

성적서 번호 : GT2026-00314

1. 개요
- 본 시험성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 KS C 8460 에 의하여 시험한 결과임.

2. 적용 시험기준
- 의뢰자 제시규격 (KS C 8460 : 2005)

3. 시험시료
1) 제 품 명 : 금속제 전선관용 부속품
2) 종류 및 호칭 : 커플링(나사 없는 전선관용) , 호칭 25
3) 모 델 명 : SJ-CPE25
4) 시료수량 : 2 개

시험항목	시료 번호
11.2 나사 없는 연속성	#1
11.5 방청처리	#2

5) 제조회사 : 에스케이인더스

4. 시험장소
- 한국기계전기전자시험연구원(KTC) 본원

5. 시험시료 보관
- 시험시료는 적합한 시험실 온도환경에서 16 시간 이상 방치한 이후 시험을 수행하였음.




사진 1. 시료 사진 (전면)






사진 2. 시료 사진 (측면)

서식P708-06 (Rev.2) Page 2 of 4





KTC
Korea Testing Certification Institute

시험결과

성적서 번호 : GT2026-00314


6. 시험방법 및 기준


시험항목	시험기준
11.2 나사 없는 연속성	제1차 전기저항 1) 시험 내용 : KS C 8438 7.1 a) 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 0.001 Ω 이하일 것.
	합합 1) 시험 내용 : KS C 8438 7.1 b) 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 시험품이 파손되거나, 전선관과의 접촉이 미끄러지거나 이완되지 않을 것.
	제2차 전기저항 1) 시험 내용 : KS C 8438 7.1 c) 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 0.005 Ω 이하일 것.
11.5 방청처리	인장 1) 시험 내용 : KS C 8438 7.1 d) 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 시험품이 파손되거나, 전선관과의 접촉이 미끄러지거나 이완되지 않을 것.
	1) 시험 내용 : KS C 8438 7.2 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 절단면 및 나사부를 제외하고 철의 녹이 슬지 않을 것.

7. 시험방법/시험결과

시험항목	시험기준	시험결과
11.2 나사 없는 연속성	제1차 전기저항	0.001 Ω 이하일 것. 0.000 2 Ω
	합합	시험품이 파손되거나, 전선관과의 접촉이 미끄러지거나 이완되지 않을 것. (파손, 미끄러짐, 이완 없음)
	제2차 전기저항	0.005 Ω 이하일 것. 0.000 3 Ω
11.5 방청처리	인장	시험품이 파손되거나, 전선관과의 접촉이 미끄러지거나 이완되지 않을 것. (파손, 미끄러짐, 이완 없음)
	1) 시험 내용 : KS C 8438 7.2 절에 근거하여 시험을 실시한다. 2) 판정 기준 : 절단면 및 나사부를 제외하고 철의 녹이 슬지 않을 것.	적합함 (녹 흔적 없음)

서식P708-06 (Rev.2) Page 3 of 4





KTC
Korea Testing Certification Institute

시험결과

성적서 번호 : GT2026-00314

8. 기타
1) 전행된 시험은 특별한 언급이 없는 한 IEC 60068-1에 따른 다음의 대기 조건에서 실시함
a. 온도 : (25 ± 10) °C
b. 습도 : (50 ± 25) % R.H.

9. 주요 시험 사진




사진 3. 전기저항 시험 사진





사진 4. 인장시험 시험 사진

서식P708-06 (Rev.2) Page 4 of 4



에스제이인더스는

최적화된 가공 기술을 바탕으로
나사없는 전선관 부속품의 빠른 생산과
고품질 납품을 약속드립니다.

견적 문의

T. 031-366-1156

F. 031-646-1356

E. sjindus.office@gmail.com

경기도 화성시 팔탄면 온천로 165번길 75-14, 2동